Produkteigenschaften

Exakte Schnitte durch 350 mm VHM-Sägeblätter (hohe Betriebsstunden)

Sägeblattdrehzahl 2800 1/min

90° und 45° Schnitte der Glasleisten

Einfache Bedienung

SPS Steuerung

Motoren mit pneumatischen Aggregatvorschub

Optionen:

- Pneumatisches Glasleistenspannsystem
- Längenanschlagsystem (manuel oder mit Positionier-Elektronik)
- Rollenbahnen mit Ständer in verschiedenen Längen erhältlich
- Sägeblätter in verschieden Durchmesser

Weitere Ausbaustufen (siehe Produktbeschreibungen):

- HGS_1: ein Motor, manueller Vorschub
- GS_2: zwei Motoren (-45°, +45 Schnitte)
- HGS_3: drei Motoren (-45°, +45, 90° Schnitte)