

## Neuer Verstärkungsschrauber TAVDK Horn Maschinenbau

---

Kombinierter Verstärkungsschrauber mit Dübelloch / Kämpfer-Bohranlage

Der neue Verstärkungsschrauber TAVDK wird mit einem neuen Positionierungssystem mit Servomotor-Steuerung geliefert.

Mit diesem neuen System garantieren wir eine **Genauigkeit** der Bohrpositionen von **unter 0,2 mm**. Der

Einsatz der Servomotor-Technik erlaubt darüber hinaus eine **extrem schnelle Bearbeitung**

der eingelegten Profile. So werden z.B. 7 Verstärkungsschrauben bei einer Stablänge von 1700 mm in

### **nur 35 Sekunden**

bearbeitet.

Unsere Automatisierungssoftware berechnet eigenständig die Dübelloch / Kämpferloch-Positionen und setzt die Armierungsschrauben auf die gewünschten Zwischenpositionen, abhängig von der Stablänge. Alternativ können Sie aber auch die Positionen manuell selbst eingeben.

Selbstverständlich wählen Sie als Kunde die Laufrichtung. Eine zusätzliche Verschiebung der gesamten Bohreinheiten (oben und unten) erlaubt es uns, das Bohrgetriebe für die Dübelloch / Kämpferloch-Position für unterschiedliche Breiten der Profile zu optimieren.

Sie als Kunde können wählen, welche Optionen (Armierungsschrauber, Dübelloch u/o Kämpferloch - Bohranlage) für Ihre vollautomatische Stabbearbeitung in der Produktion geeignet ist.

Sollten Sie Fragen haben, so stehe ich Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung

Mit freundlichen Grüßen

Ihr **Andreas Horn**