

Produkteigenschaften

Gleichzeitige Bearbeitung von zwei Profilen in einem Arbeitsgang



Flügel-Profile: Hinterfräsen der Anschlag- und Mitteldichtung

Blendrahmen-Profile: Hinterfräsen der Glasdichtung

Einfache Bedienung

Elastizität der Dichtung bleibt nach dem Verschweissen erhalten

SPS Steuerung

Vertikale Profileinführung

- Max. Profilbreite: 90 mm
- Max. Profilhöhe: 130 mm
- Min. Profilhöhe: 50 mm

Weitere Ausbaustufen (siehe Produktbeschreibungen):

- HDF_04-1: mit 1 Motor für Blendrahmen Glasdichtungsfräsung
- HDF_04-3: mit 3 Motoren (Kämpferdichtungsfräsung)
- HDF_04-4: mit 4 Motoren und automatischer Verstellung der Mittel-Dichtungsposition
- HDF_04-1/2/3-BL: zusätzliche Fräsung von Blockdichtungen