

There are no translations available.

Neue Wasserschlitz-Fräsmaschine HWF35-10 Horn Maschinenbau

Kombinierte Wasserschlitz-Fräsmaschine HWF35-10 liefert eine hohe Durchsatzbearbeitung der Wasserschlitze an beiden Profil-Enden sowie optional der Kämpferposition. Die neue Maschine wird mit bis zu 10 frequenzgesteuerten Motoren geliefert. Die Bedienung erfolgt durch ein web basiertes Terminal mit Touch-Screen Technologie.

Produkteigenschaften



Ein Profilschenkel kann in einem Arbeitsgang an beiden Enden sowie gleichzeitig am Kämpfer bearbeitet werden.

Alle erforderlichen Wasserschlitze werden gemäß Verarbeitungs-vorschriften gefräst.

Die Fräsmotoren können auf den jeweils erforderlichen Neigungswinkel eingestellt und wahlweise zugeschaltet werden.

Die Fräsmotoren können wahlweise zugeschaltet werden.

Drei separate Fräs-Automaten mit bis zu zehn Fräsmotoren sind getrennt steuerbar. Der dritte Fräs-Automat mit vier Fräsmotoren kann zum Fräsen von Schlitzen in Kämpfernähe positioniert werden.

Der Vorschub der Fräs-Automaten erfolgt pneumatisch.

Web basiertes Bedien-Terminal mit Touch-Screen Bildschirm. Bis zu 100 Profil-Datensätze können vom Kunden bearbeitet werden.

Weitere Produkteigenschaften:

Die Vorschubgeschwindigkeiten sind stufenlos regelbar

Umschaltbar von Fräsen (Wasserschlitze) auf Bohren (Entlüftungslöcher). Kein Umspannen notwendig

Pneumatischer Fräsvorschub

Fertigungsablauf, frei programmierbar gesteuert

Pneumatisches Anschlagssystem links, mitte-links, mitte-rechts und rechts

Profilaufgaben sind nicht nötig

Pneumatische Revolver zur automatischen Profileinstellung

Nachtakten der verdeckten Entwässerung bei breiten Profil-Typen

Das Werkstück wird mit drei vertikal u. horizontal angeordneten pneumatischen Spannzylindern festgespannt

Jeweils ein Schenkelende kann mit allen erforderlichen Schlitzern versehen werden

Übersichtliche Web basiertes Bedienterminal mit Windows® XP embedded Touch-Screen PC.

Geräuscharm laufende, robuste frequenzgesteuerte Motoren (18000 U/min)

Kühlsprüh-Einrichtung für Alu-Profile (optional)

Blockzargenprofil (optional)

NL Profil (optional)