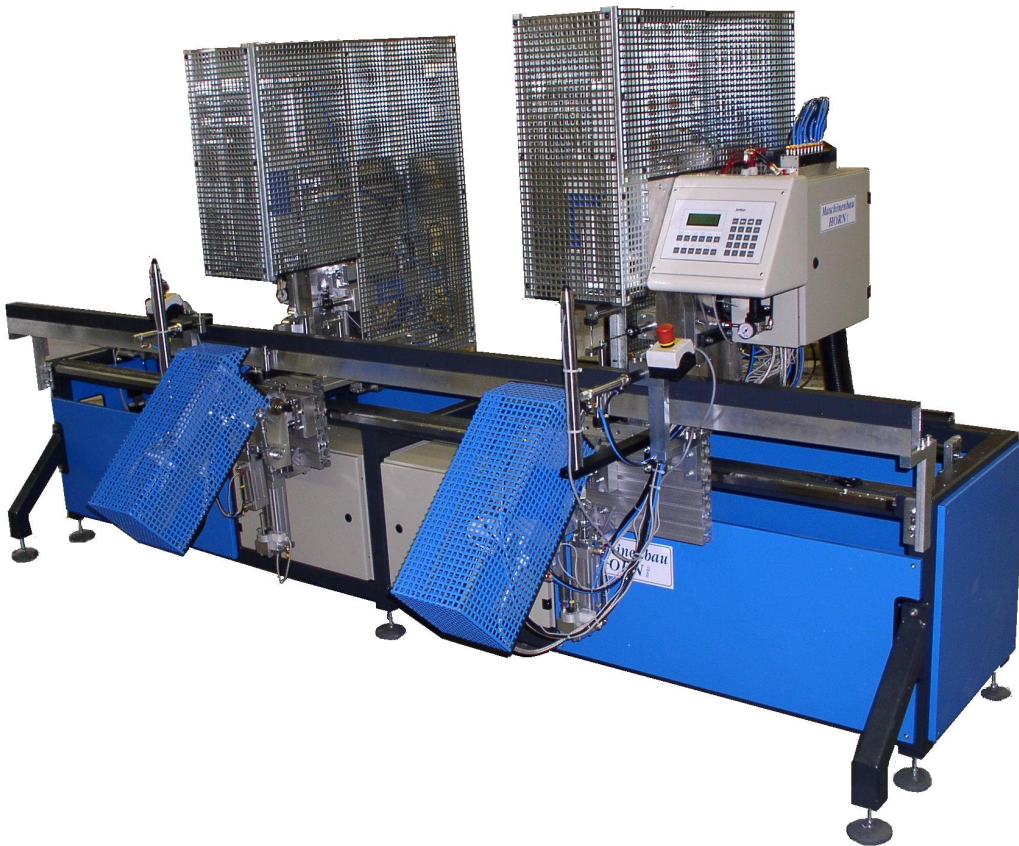


Produkteigenschaften



Ein Profilschenkels kann in einem Arbeitsgang an beiden Enden bearbeitet werden

Alle erforderlichen Wasserschlitze werden gleichzeitig gefräst

Zwei separate Fräs-Automaten mit drei bzw. sechs Fräsmotoren sind getrennt steuerbar

Die Fräsmotoren können auf den jeweils erforderlichen Neigungswinkel bis max. 45° eingestellt und wahlweise zugeschaltet werden

Ein dritter Fräs-Automat mit maximal vier Fräsmotoren kann zum Fräsen von Schlitzten in Kämpfernähe integriert werden

Die Fräsmotoren können wahlweise zugeschaltet werden

Der Vorschub der Fräs-Automaten erfolgt pneumatisch

Weitere Produkteigenschaften:

Die Vorschubgeschwindigkeiten sind stufenlos regelbar

Das Werkstück ist mit zwei vertikal und horizontal angeordneten pneumatischen Spannzylindern festgespannt

Umschaltbar von Fräsen (Wasserschlitze) auf Bohren (Entlüftungslöcher). Kein Umspannen notwendig

Jeweils ein Schenkelende kann mit allen erforderlichen Schlitzten versehen werden

Pneumatischer Fräsvorschub

Übersichtliche 4-zeilige LCD - Anzeige mit Menüführung

Fertigungsablauf, frei programmierbar gesteuert

Geräuscharm laufende, robuste frequenzgesteuerte Motoren

Pneumatisches Anschlagssystem links und rechts

Kühlsprüh-Einrichtung für Alu-Profile