

Produkteigenschaften

Zwangsbelüftungsfräse zum Fräsen von Kunststoffprofilen



Profilbearbeitungszeit: ca. 2 Minuten (Standard- Profil: 1Meter – Blendrahmen ohne Kämpfer – insgesamt 16 Belüftungsschlitze)

2 Drehstromfräseinheiten

Positionierung erfolgt mittels eines Frequenzgesteuerten Drehstromantriebes

Klartextanzeige mit Funktionstasten zur Programmanwahl

Maschinenverkleidung pulverbeschichtet

Zubehör / Optionen:

- Rollenbahn (Einlauf/Auslauf jeweils 2 Meter)

- Online-Anbindung