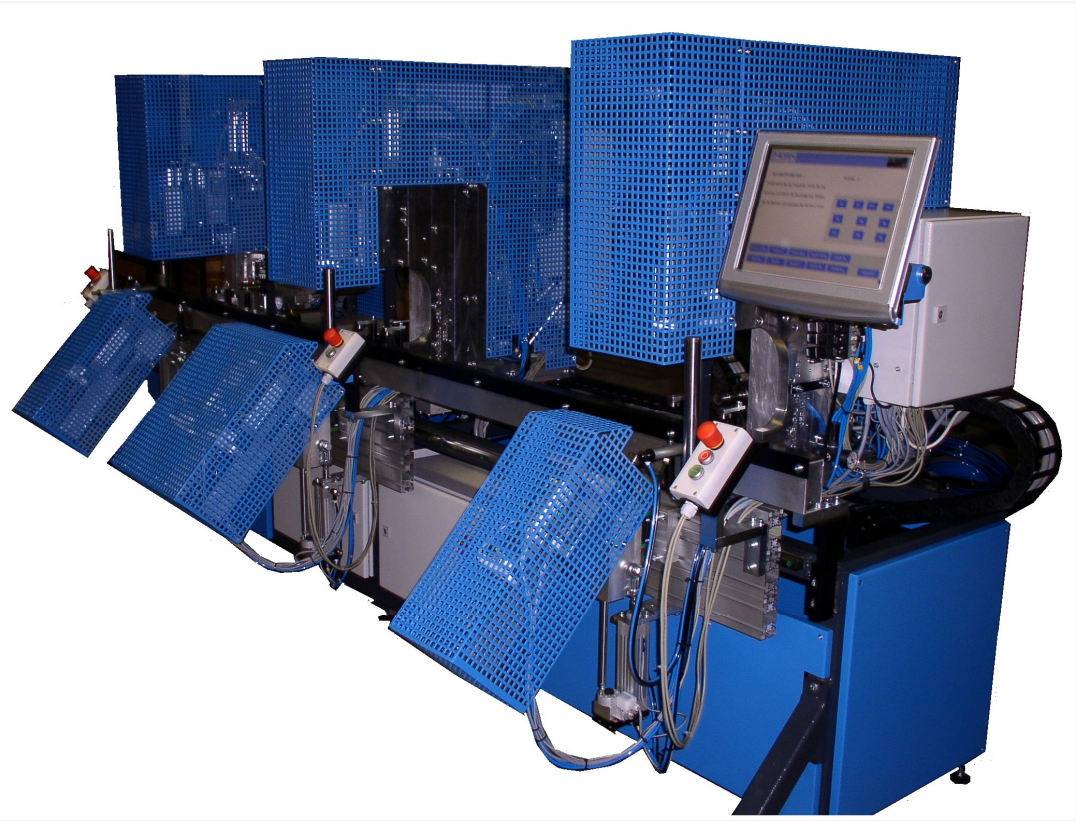
Produktbeschreibung
(Product description)

Wasserschlitzfräsmaschine HWF 35-10

Produkteigenschaften:
(Product features)

Ein Profilschenkels kann in einem Arbeitsgang an beiden Enden **sowie gleichzeitig am Kämpfer** bearbeitet werden. Alle erforderlichen Wasserschlitze werden gemäß Verarbeitungs-vorschriften gefräst.	Drei separate Fräs-Automaten mit bis zu zehn Fräsmotoren sind getrennt steuerbar. Der dritter Fräs-Automat mit vier Fräsmotoren kann zum Fräsen von Schlitzen in Kämpfernähe positioniert werden.
Die Fräsmotoren können auf den jeweiligs erforderlichen Neigungswinkel eingestellt und wahlweise zugeschaltet werden.	Der Vorschub der Fräs-Automaten erfolgt pneumatisch.
Die Fräsmotoren können wahlweise zugeschaltet werden.	Web basiertes Bedien-Terminal mit Touch-Screen Bildschirm. Bis zu 100 Profil-Datensätze können vom Kunden bearbeitet werden.



Maschinenbau Horn GmbH
Industriestraße 42a
46240 Bottrop

Tel: +49 2041 / 706259 – 0
Fax: +49 2041 / 706259 – 9
e-mail: Info@horn-maschinenbau.de

Weitere Produkteigenschaften:
(Product features)

Die Vorschubgeschwindigkeiten sind stufenlos regelbar	Das Werkstück wird mit drei vertikal u. horizontal angeordneten pneumatischen Spannzylindern festgespannt
Umschaltbar von Fräsen (Wasserschlitze) auf Bohren (Entlüftungslöcher). Kein Umspannen notwendig	Jeweils ein Schenkelende kann mit allen erforderlichen Schlitzen versehen werden
Pneumatischer Fräsvorschub	Übersichtliche Web basiertes Bedienterminal mit Windows® XP embedded Touch-Screen PC.
Fertigungsablauf, frei programmierbar gesteuert	Geräuscharm laufende, robuste frequenzgesteuerte Motoren (18000 U/min)
Pneumatisches Anschlagsystem links, mitte-links, mitte-rechts und rechts	Kühlsprüh-Einrichtung für Alu-Profile (optional)
Profilauflagen sind nicht nötig	Blockzargenprofil möglich NL Profil möglich
Pneumatische Revolver zur automatischen Profileinstellung	Nachtakten der verdeckten Entwässerung bei breiten Profil-Typen

Technische Daten:
(Technical information)

Betriebsspannung	**Power Supply**
400V, 3 ~, 50/60 Hz / N / PE	400V, 3 ~, 50/60 Hz / N / PE
Leistung: 280W / Motor	Power: 280W / motor
Druckluftanschluß	**Compressed air supply**
6 - 8 bar	6 - 8 bar
Länge: 3,1 m	Length: 3,1 m
Tiefe: 1,1 m	Width: 1,1 m
Höhe: 1,6 m	Height: 1,6 m
Gewicht: 850 kg	Weight: 850 kg

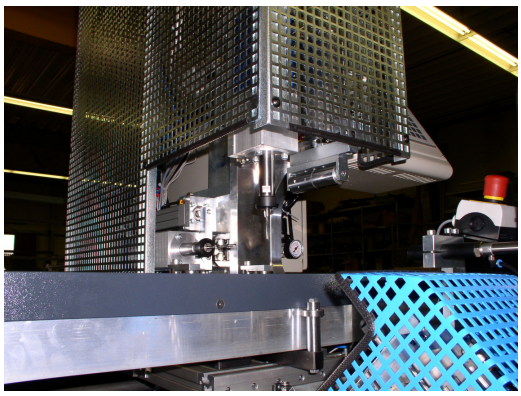


Abbildung Fräsmotor oben

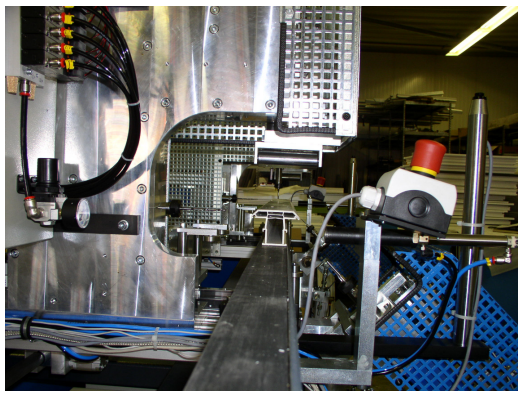


Abbildung Fräsmotor oben und schräg unten

Maschinenbau Horn GmbH
Industriestraße 42a
46240 Bottrop

Tel: +49 2041 / 706259 – 0
Fax: +49 2041 / 706259 – 9
e-mail: Info@horn-maschinenbau.de

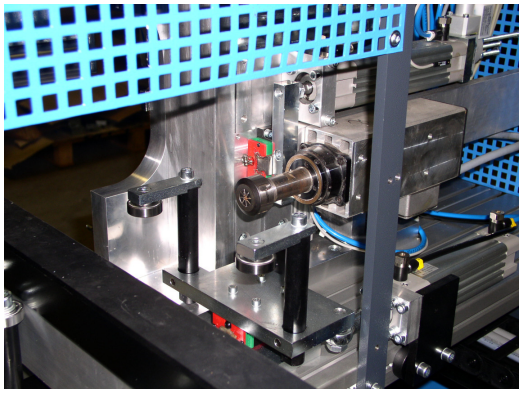


Abbildung Benutzerführung über Web-Panel

Abbildung Fräsmotor hinten

Bestimmungsgemäße Verwendung:

Die Wasserschlitzfräsmaschine HWF 35-10 ist nach dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln aufgebaut. Die HWF 35-10 darf nur in technisch einwandfreien Zustand sowie bestimmungsgemäß benutzt werden. Störungen und/oder Schäden, die die Sicherheit beeinträchtigen können, müssen umgehend beseitigt werden.

Maschinenbau Horn GmbH
Industriestraße 42a
46240 Bottrop

Tel: +49 2041 / 706259 – 0
Fax: +49 2041 / 706259 – 9
e-mail: Info@horn-maschinenbau.de